



ごあいさつ

和光技研工業有限会社は、宮城県柴田町に位置する、NC自動旋盤にて「細物の精密旋盤加工」を行なっている会社です。

客先ニーズに答えるべく、加工品の熱処理（外注）後の内径研削も手がけており、二次加工に対し幅広く対応しています。

「高精度・高生産性を追求する」を基本方針に加工技術の向上と生産設備の高効率化に日々努めております。

今後も社員一同の力を合わせ、皆様から信頼される企業として、成長を続けてまいります。

みやぎ「働き方改革」
支援制度の実践企業に認証



経済産業省 事業継続力強化計画認定

代表取締役

渡邊 琢也

1980年宮城県柴田町出身。
2004年成蹊大学工学部経営情報工学科卒業。2006年同大学院を修了し万有製薬株式会社（現・MSD株式会社）に入社。2009年和光技研工業有限会社に入社。2020年代表取締役に就任。

経営理念

- 一. 私たちは、感覚を研ぎすまし、誇れる技を高め、あたりまえを支えるかたちをつくります。
- 一. 私たちは、ものづくりの精神を未来につなぎ、日本を元気にします。
- 一. 私たちは、個性をみとめあい、ともに学び、ひとりひとりの幸せと調和の心を大切にします。

基本方針

高精度・高生産性を追求する

事業目的

1. 金属旋盤加工
2. 精密部品の旋盤加工
3. 切削加工
4. 検査機の開発、設計、製造、販売
5. 省力化機器の開発、設計、製造、販売
6. 前各号に付帯関連する一切の事業

会社概要

社名 和光技研工業有限会社
 創立 昭和52年4月30日
 資本金 1,200万円
 代表者 代表取締役 渡邊 琢也
 取引銀行 七十七銀行船岡支店
 仙南信用金庫船岡支店
 加入団体 みやぎ産業振興機構
 宮城労働基準協会大河原支部
 仙南法人会
 柴田商工会
 宮城県中小企業家同友会



NC自動旋盤 精密挽物加工
検査機の開発・設計・製造・販売

和光技研工業有限会社

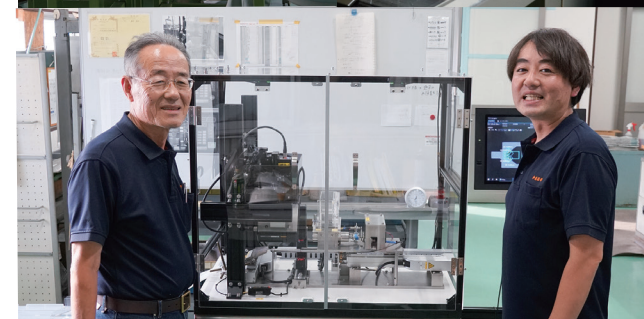
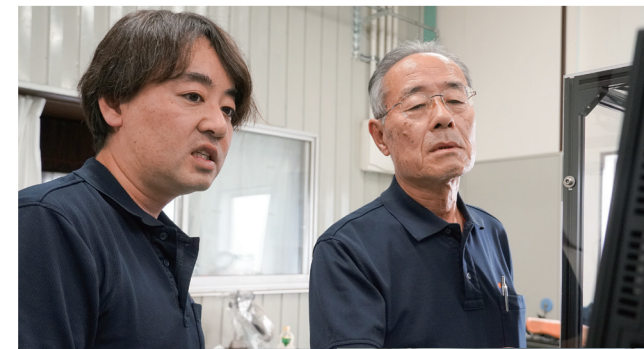
〒989-1606 宮城県柴田郡柴田町船岡字山田1-20

TEL 0224-55-1455

FAX 0224-55-3837

Mail info@wako.miyagi.jp

URL https://www.wako.miyagi.jp



経営者の方へ
工場の未来を考える

収益性の向上

信頼性の向上

検品作業の低減

人材不足の解消

Automatic Visual
Inspection Machine

Product of Wako Giken Industrial

Wako1

自動外観検査機
【ワコーワン】

特許第6830716号

高精度・高生産性を追求する
和光技研工業有限会社

未現場をの 変える。

目視検査も自動化へ

和光技研工業の主力事業はNC自動旋盤による量産加工です。これまで多くの製品の目視による外観検査を行ってきました。

しかし、熟練検査員の定年退職に伴い、検査体制の維持が困難となりました。そこで今まで通りの品質を届けるために「自動外観検査機 Wako1」を開発いたしました。これにより人材不足が解消し、今日にいたるまで今まで通りの品質を維持しながら事業継続ができております。私たちのつくる製品はお客様に使っていただいて初めて価値を生みます。良品が届くことはあたりまえです。あたりまえに良品を届けるこそが私たちの誇りです。

今後、日本において人材不足が解消することは、ますます困難になると予想されます。現在の事業を維持・発展させていくためには大きな改革が必要です。

「自動外観検査機 Wako1」のご提案を通して皆様の事業継続の一助になりたいと考えております。

当社は「加工屋」です。「加工屋」だからこそできる最適なお提案をいたします。

●検査方法

検査はワークをストッカーに投入してボタンを押すだけ！

1本ずつ自動で外観を検査していき、OK品とNG品を判別して振り分けます。

外観検査で判別しづらいグレーゾーンのワークは別に振り分けて人の目で判断。

グレーゾーンを狭めることで検査精度を上げていきます。

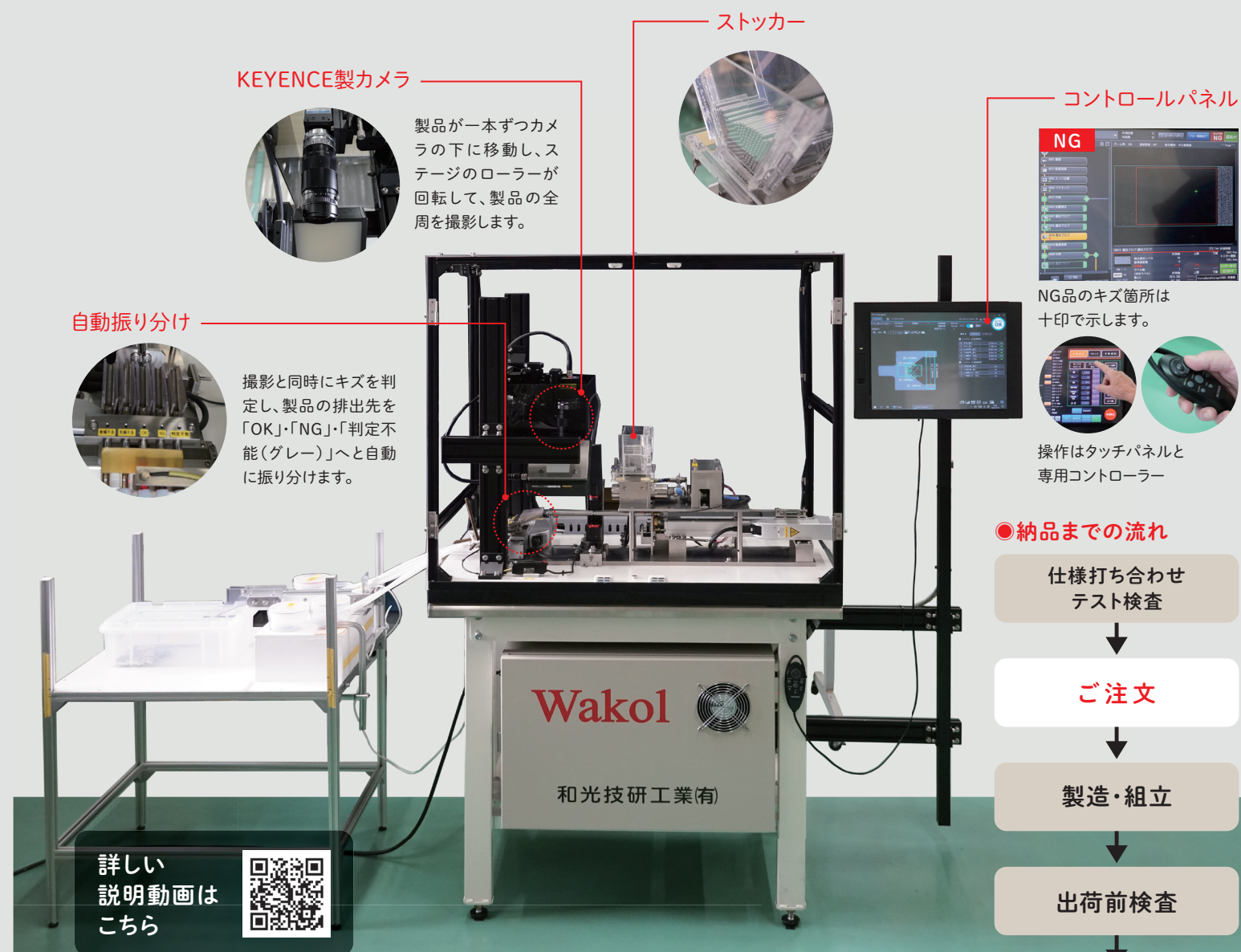
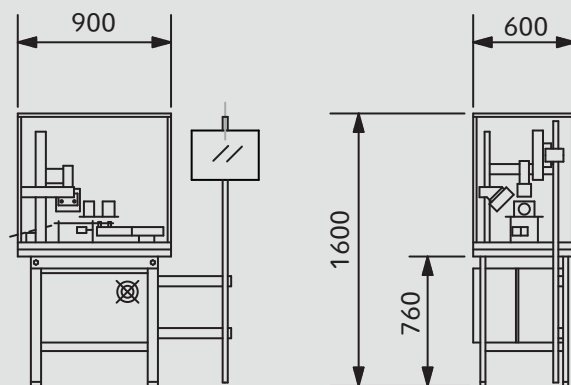
自動外観キズ検査機【ワコーワン】

Wako1

特許第6830716号

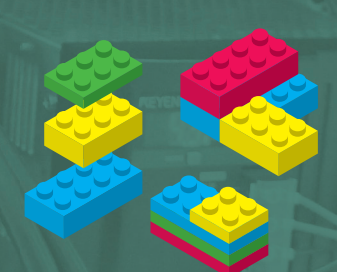
機械仕様

電圧(V):100
本体寸法(mm):W900×D600×H1600
カメラ: KEYENCE



現場を熟知している当社なら
ご要望に最適なカスタマイズが可能です。

- 線キズ検査
- ダコン検査
- 加工ムシレ検査
- 外観検査
- キズ検査
- 溝切粉残り検査
- 形状検査
- サビ・汚れ検査
- 全長検査
- ネジ山の欠損検査
- 面取りの有無検査
- 穴切粉残り検査



※カスタマイズイメージ

こんな現場に導入してほしい

- ✓ 旋盤加工などで、50,000個/月に加工している製品がある
- ✓ 目視検査に多くの時間(8h/日)を費やしている
- ✓ 目視検査する項目の人的負担(目を酷使する・間違いやすいなど)が大きい
- ✓ 納入先から外観(キズ、切粉残り、形状不良、サビ、汚れなど)のクレームを受けたことがある

ヒアリングを重ね、御社の状況に合わせた試算表をシミュレーションいたします。また補助金の活用などもご相談にのることができます。

導入効果例
600万円/年*

Wako1 導入前	Wako1 導入後
1日3人が毎日8h検査	1日1人が毎日8h検査
1人あたり 300万円/年とすると 300万円×3人 900万円	1人あたり 300万円/年とすると 300万円×1人 300万円

※当社実績から試算



当社の工場・設備

敷地面積	3672.89平方メートル	
建物	第一工場	81.98平方メートル
	第二工場	259.2平方メートル
	第三工場	240.4平方メートル
	倉庫	378.0平方メートル
	事務棟	79.33平方メートル
NC 自動旋盤	KNC-25B	スター精密 1台
	SB-16	スター精密 2台
	SB-20R	スター精密 3台
	SV-20	スター精密 1台
	シンコム M-20	シチズン 1台
	シンコム L16-6	シチズン 2台
	シンコム L16-7	シチズン 1台
	KNC-20F	北村製作所 1台
	NC 研削機	テクノナカニシ 1台
NC 旋盤	BNA42DHY3	シチズン 2台
自動旋盤	NS-P16530	野村精機 9台
	NS-P12530	野村精機 4台
	NS-P10530	野村精機 2台
NC フライス盤	T・M10型	ファナック 1台
工具顕微鏡	10型 3×	ニコン 1台
	MF-A1010	ミツヨ 1台
投影機	PJ-300×50	ミツヨ 1台
画像寸法測定器	IM-7030T	キーエンス 1台
自動外観検査機	Wako 1	和光技研工業 1台
その他	普通旋盤・卓上旋盤・フライス盤 他	